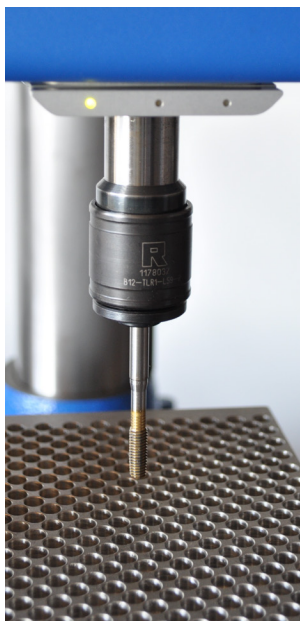


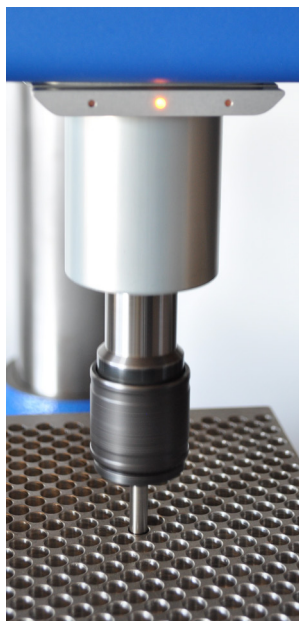
Technische Daten Signalleiste

Taurox®

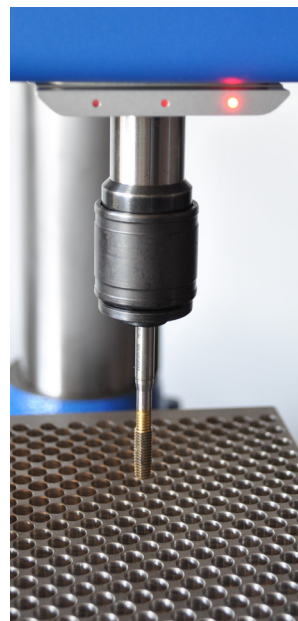
Die Signalleiste dient zur visuellen Qualitätsauswertung für den Bediener. Kombiniert mit dem Stückzahlzähler wird bei einem Bearbeitungsfehler von der Überwachung eine Bestätigung des Bedieners zur Weiterbearbeitung verlangt.



Signal grün:
Qualitätsprüfung gut,
Bearbeitung fehlerfrei

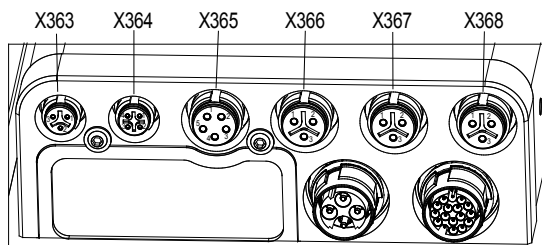


Signal orange:
Maschine in Bearbeitungsvorgang



Signal rot:
Fehler während der Bearbeitung

Anschluss erfolgt über Ausgang „X365 Qualität/QS“ der Gewindebearbeitungseinheit **Tauro®** / **Taurox®**.
Technische Daten der Ausgänge entnehmen Sie bitte aus der jeweiligen Betriebsanleitung der Maschine.



Die Signalleiste ist nur mit einer der aufgeführten Maschinen zu betreiben!

Maschinentyp	Art. Nr.
Tauro® 8	K832B
Tauro® 25	K832B
Tauro® 83	K832B
Tauro® 120	K832B
Tauro®Tribometer	K832B
Taurox® 300	K849B
Taurox® 400	K849B
Taurox® 900	K849B