

Tauro® Tribometer

Tribologisches Prüfsystem

Tribologisches Prüfsystem zum Ermitteln von Reibungs- und Verschleißwerten

Speziell für die Kühlschmierstoffindustrie in Zusammenarbeit mit der Abteilung Industrieschmier-Stoffe der Daimler AG entwickelt.

Qualitätsbewertung von Kühlschmierstoffen durch die Messung des Drehmoments

Mit dem **Tauro® Tribometer** der Firma **Taurox e. K.** ermitteln Sie praxisnahe und reproduzierbare Reibungs- und Verschleißwerte bei der spanenden und umformenden Gewindebearbeitung zur Optimierung von Kühlschmierstoffen, Schmierölen und Gewindewerkzeugen. Die drehmomentüberwachte Gewindebearbeitungsmaschine zeichnet während der Bearbeitung bis zu 1000 Messpunkte auf, die auf der PC Software **Tauro® Link** grafisch dargestellt werden können. Damit lassen sich unterschiedliche Messreihen als Drehmomentverlauf direkt gegenüber stellen und qualitative Aussagen treffen. Um auch die weniger offensichtlichen Unterschiede zu erkennen werden statistische Kennwerte berechnet, die dem Benutzer sowohl numerisch als auch grafisch präsentiert werden.



MESSEN • VERGLEICHEN • ANALYSIEREN • AUSWERTEN

Tauro® Tribometer

Tribologisches Prüfsystem

Die Komponenten des Prüfsystems in der Übersicht:

Gewindebearbeitungsmaschine T120

- Drehmomentüberwachte Bearbeitung
- AC-Servomotor
- Spanende und umformende Bearbeitung
- Gewindebereich M2 - M12
- Drehmomentbereich 0,3 - 12 Nm
- Drehzahlbereich 50 - 2400 U/min
- Gewindetiefe 80 mm
- Automatischer Vorschub

XY-Tisch

- Reproduzierbarkeit der Messreihen
- Verfahrweg X 300 mm / Y 250 mm
- Referenz- und Endschalter
- Aufspannplatte mit T-Nuten
- AC-Servomotor
- Spielfreie Kugelumlaufspindeln
- Positioniergenauigkeit 0,005 mm

Software **Tauro® Link**

- Ansteuern des XY-Tisches
- Automatische Durchführung von Messreihen
- Erfassen der Bearbeitungsparameter
- Download der Messdaten
- Darstellung der Messdaten als Drehmoment / Tiefe Diagramme
- Statistische Auswertung - Standardabweichung, Maximum, Mittelwert
- Export der Messdaten in CSV Format
- Mittelkurve von Messreihe
- Verwaltung von Prüfplatten

Reinigungsstation

- Reinigen von Spänen und Abrieb
- Automatisches Reinigen
- Reinigen mit Druckluft
- Reinigen mit Bürsten

Ihre Vorteile auf einen Blick:

Praxisnahe Versuchsbedingungen durch Variation der Bearbeitungsparameter: Kühlschmierstoff, Werkzeuggeometrie, Bearbeitungsart (spanend oder umformend), Werkstoff, Schnittgeschwindigkeit, Tiefe und Drehmoment.

Im Gegensatz zu herkömmlichen Testsystemen bietet **Tauro® Tribometer** folgende Vorteile:

- AC-Servomotor für gleichmäßiges Laufverhalten
- Automatischer XY-Tisch mit einer Positioniergenauigkeit von 0,005 mm
- Reproduzierbare Messergebnisse durch automatische Abläufe
- Sofortiger Prüfbeginn nach Referenzfahrt
- Wartungsfreies System
- Bis zu 1000 Messpunkte
- Datenaustausch über Ethernet 100 Mbit/s
- Erzeugen einer Mittelkurve von Messreihe
- **Tauro® Link** als Mehrbenutzerlizenz für jedes Prüfsystem
- Export Möglichkeit in CSV Format

Vereinbaren Sie einen unverbindlichen Beratungs- oder Vorführtermin mit uns.
Testen Sie unser **Tauro® Tribometer** und lassen Sie sich von den Ergebnissen überzeugen!

Mehr als nur messen!

Art.-Nr. VA733C, 04/2015

