

Maschinentyp	Tauro® 83
Gewindekapazität (Gewindeschneiden Grundloch 2,0 x D in AlMg4,5Mn / 3.3547)	M2 – M10
Gewindekapazität (Gewindeschneiden Grundloch 1,5 x D in X6CrNiMoTi17–12–2 / 1.4571 / V4A)	M2 – M8
Drehmomentbereich (stufenlos einstellbar)	0,3 – 8,3Nm
Drehzahlbereich Bearbeitung (stufenlos einstellbar)	50 – 2400U/min max. 2000U/min ab 6,80Nm
Spindel / Werkzeugaufnahme	Schnellwechselfutter Gr. 1
Ausladung	185mm
Verfahrweg Höhenverstellung	70 – 415mm mit Handrad
Säule Ø / Länge / Schwenkbereich	50mm / 750mm / 60°
Maschinensockel (BxTxH) 2xT–Nuten	260 x 400 x 45mm T–Nut DIN 650–10
Maße Maschine (BxTxH)	382 / 450 / 980mm
Maße Steuereinheit (BxTxH)	400 / 300 / 120mm
Netzanschluss / Leistungsaufnahme	230V~ / 615W
Leitungslänge zwischen den Modulen	2m
Spindelhub / Gewindetiefe	90 / 80mm
Modularer Aufbau (3–teilig)	– Antriebseinheit – Bedien– und Anzeigeeinheit – Steuereinheit
Schutzart	IP54
Normen	CE– / EMV–konform
Anzeige	4,3" TFT–Display, 65536 Farben
Bedienung	menügeführt
Digitale Ein– / Ausgänge (24V DC / 3,6W) (SPS / automationsfähig / Ventile)	3 Eingänge* 10 Ausgänge*
Tiefengenauigkeit	0,1mm
Lackierung	RAL 7035 / lichtgrau
RAL / Farbbezeichnung	RAL 5005 / signalblau
Qualitätsauswertung / Fehlermeldungen	Anzeige mit Fehlermeldung Auswertung und Signalton

Software:

- Sprache: Deutsch, Englisch, Spanisch (weitere auf Anfrage)
- Tiefeneinheit: mm (inch auf Anfrage)
- Bearbeitungsprogramme: Gewindeschneiden, Gewindeformen, Gewinde nachschneiden, Gewindebuchse, Schrauben, Gewindelehren*
- Einstellbare Qualitätsparameter, z.B. Drehmomentfenster, Lunkererkennung, Tiefentoleranz, Werkzeugverschleiß
- Drehmomentüberwachung mit Istwertanzeige
- Unabhängig von Gewindeart und Gewindesteigung
- Antrieb: Rechts– und Linkslauf umschaltbar
- Rücklaufprogramm: geschwindigkeitsvariabel
- Unterschiedliche Startprogramme, z.B. automatische Nullpunkterkennung mit rotierender Spindel
- Entspanprogramme
- Parameterdatenbank
- Stückzahlzähler
- Kühlschmierstoff – und Ausblasprogramme*
Schaltfunktionen für Leistungsausgänge*, z.B. pneumatischer Spannstock

*Zubehör

Technische Änderungen vorbehalten

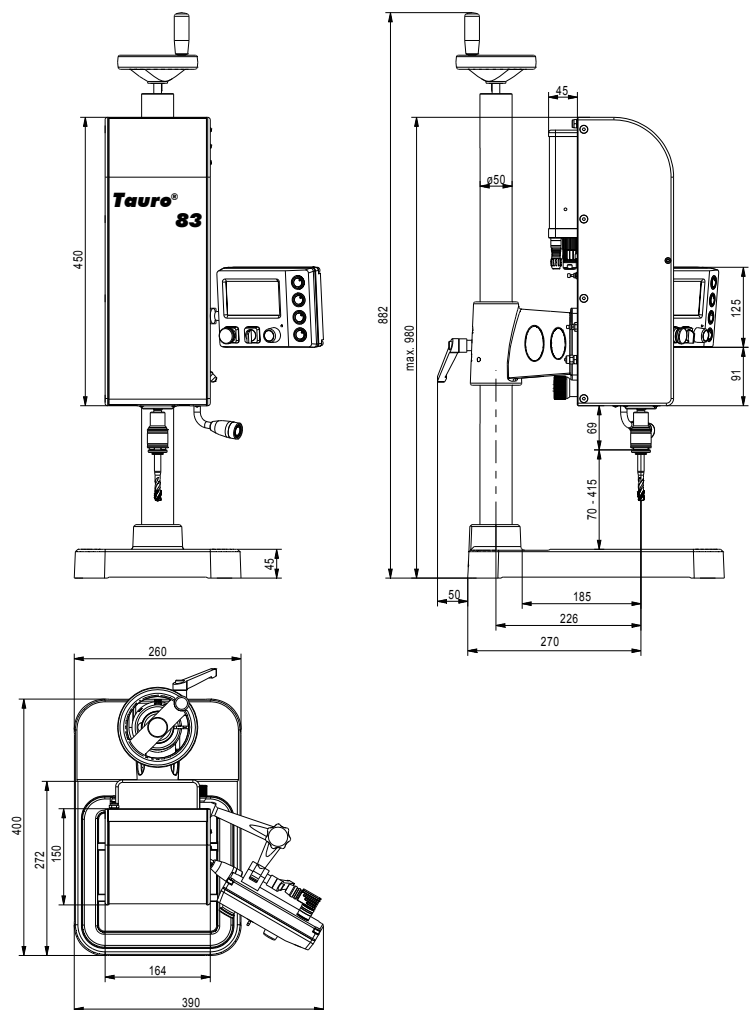


Abb.: Ansichten der Gewindebearbeitungseinheit **Tauro® 83**

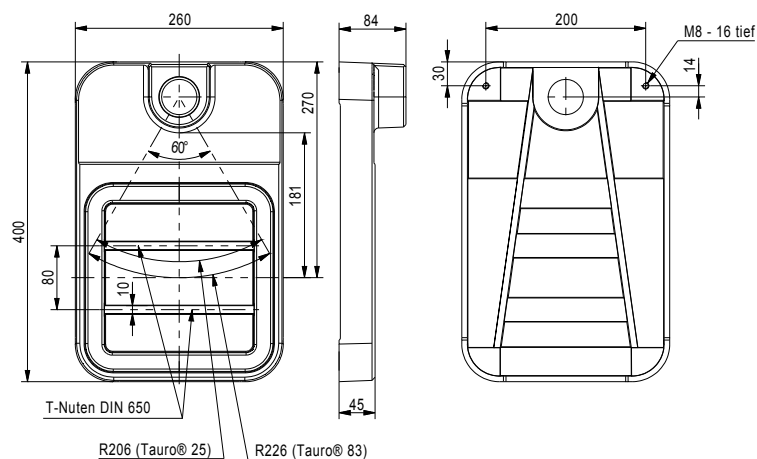


Abb.: Ansichten des Maschinensockels **Tauro® 83**

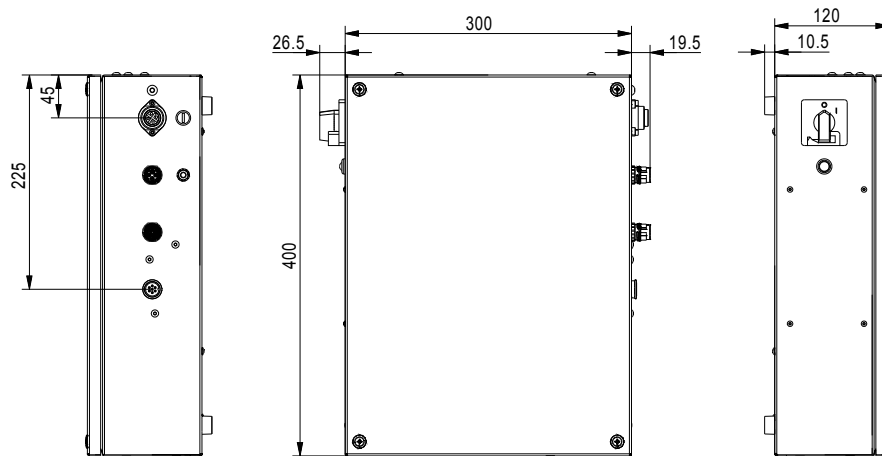


Abb.: Ansichten der Steuereinheit **Tauro® 83**

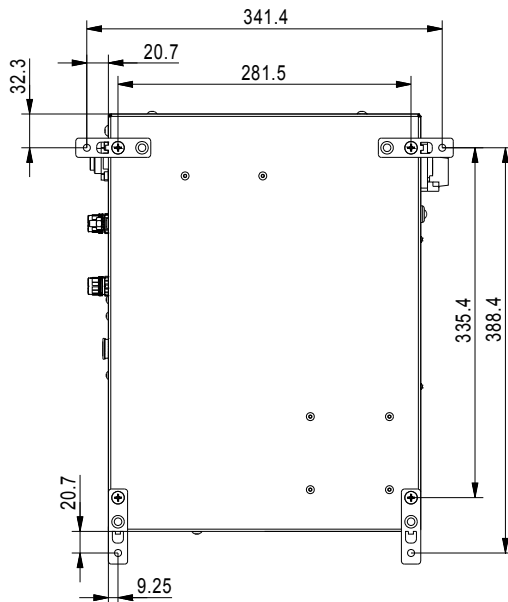


Abb.: Ansichten der Steuereinheit **Tauro® 83** mit Wandhalterung

Zubehör:

- Schnellwechseleinsätze
- Vorschub Spindelzustellung
- Minimalmengenschmiereinheit Tropfendosierung, Sprühdosierung und Ausblasimpuls zur Reinigung
- Signalsäule rot, orange, grün und Hupe zur Qualitätsauswertung
- Schlüsselschalter für Bediensperre
- Zusatztasten Parameterdatenbank direkte Anwahl
- Wandbefestigung Montagesatz für Steuereinheit
- Automationsanbindung